



## INROLED\_50 Ecolab

Blanc, résistant à la chaleur, finition anti-impureté

Blanc d'opale avec la finition anti-impureté : INROLED\_50 Ecolab produit un éclairage performant conçu pour l'industrie alimentaire. Entièrement étanche, le luminaire LED est parfaitement adapté pour les secteurs sensibles sur le plan d'hygiène dans l'industrie alimentaire ainsi que dans l'industrie pharmaceutique et d'emballage. Les luminaires robustes avec un excellent rendement lumineux et le corps entièrement éclairé seront appréciés également comme l'équipement technique des bâtiments et dans l'architecture.

### La technologie

- La technologie LED avec le flux lumineux et le rendement optimisé avec la connexion 24V DC ou 230V AC via le connecteur M12
- Gaine : Tube de protection de 4 mm d'épaisseur en polycarbonate blanc opalin qui ne fragment pas, étanché par capuchons sur les extrémités
- Matériaux qualifiés pour l'industrie alimentaire et connecteurs M12 en acier inoxydable – respectent les exigences de l'industrie alimentaire
- Finition spéciale Ecolab

### Vos avantages

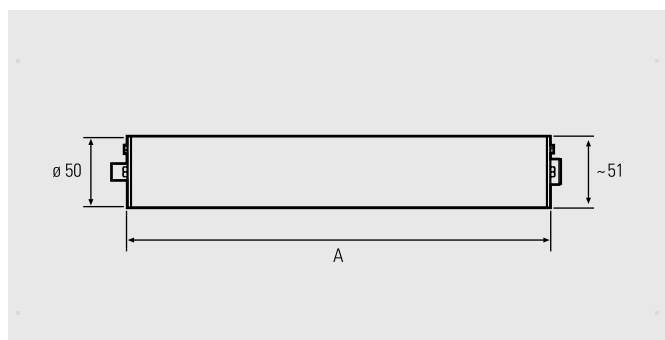
- Lumière intensive sans papillotement et sans part au niveau du rayonnement UV et IR
- Très haut niveau de protection (IP67/IP69K) ; Résilience IK09 et finition Ecolab anti-impureté
- Pour la production des aliments et manipulation avec des aliments : Certificat HACCP
- Résistance au peroxyde d'hydrogène ( $H_2O_2$ , max. 35%) et aux acides et aux alcalis \*
- Certification Ecolab rend le luminaire résistant aux nettoyants Ecolab

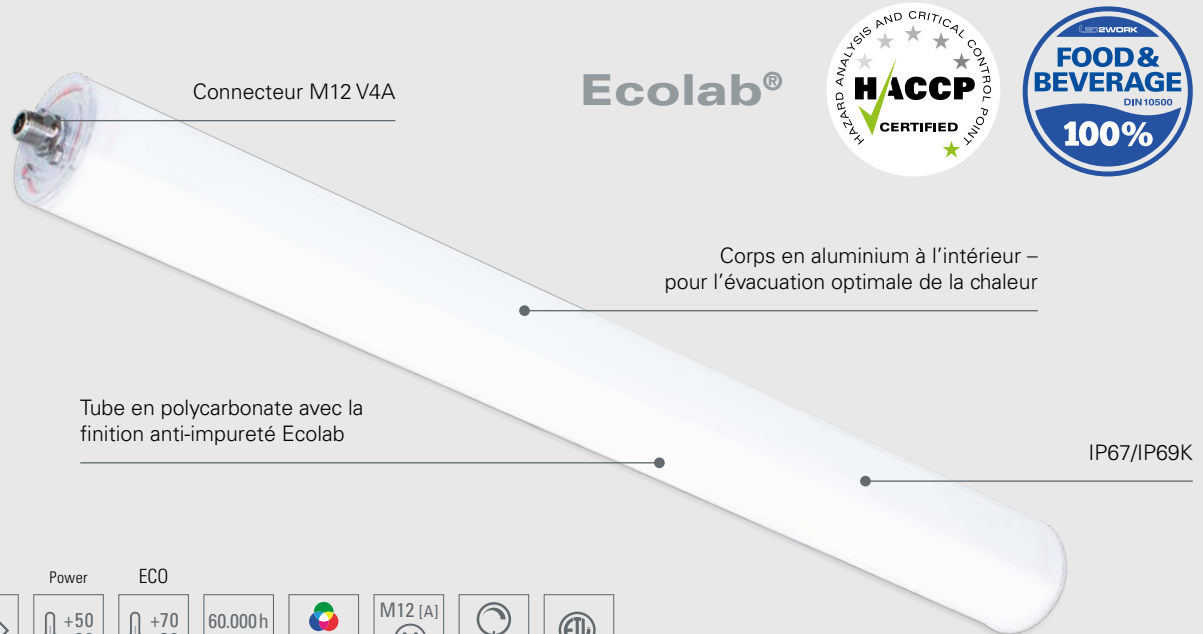
### Domaines d'utilisation

- Équipements pour l'industrie d'emballage, d'alimentation et de pharmacie
- Machines, convoyeurs mais également les bâtiments et architecture

### Construction/montage

- 3 variantes : Version Power 24V DC et version ECO et 220–240V AC
- Chaque variante livrée en 3 longueurs : 305 mm, 565 mm, 1065 mm
- Support du luminaire en PP détectable par un détecteur de métaux compris

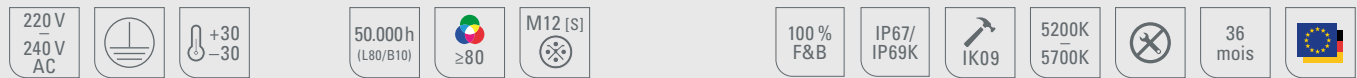




variante DC



variante AC



INROLED_50 Ecolab Power, 24V DC, 5 200K-5 700K	N° art.	Longueur (A)	Focale	E <sub>max</sub> *	Flux lumineux des lampes	Puissance	Raccordement
INROLED_50 Ecolab DC Power	110010-01	305 mm	100°	405 lx	1617 lm	-12 W	24V DC
INROLED_50 Ecolab DC Power	110110-01	565 mm	100°	813 lx	3217 lm	-24 W	24V DC
INROLED_50 Ecolab DC Power	110210-01	1065 mm	100°	1507 lx	6417 lm	-48 W	24V DC

INROLED_50 Ecolab ECO, 24V DC, 5 200K-5 700K	N° art.	Longueur (A)	Focale	E <sub>max</sub> *	Flux lumineux des lampes	Puissance	Raccordement
INROLED_50 Ecolab DC ECO	110010-02	305 mm	100°	235 lx	945 lm	-6 W	24V DC
INROLED_50 Ecolab DC ECO	110110-02	565 mm	100°	456 lx	1890 lm	-13 W	24V DC
INROLED_50 Ecolab DC ECO	110210-02	1065 mm	100°	825 lx	3780 lm	-24 W	24V DC

INROLED_50 Ecolab, 220-240V AC, 5 200K-5 700K	N° art.	Longueur (A)	Focale	E <sub>max</sub> *	Flux lumineux des lampes	Puissance	Raccordement
INROLED_50 Ecolab AC	110010-03	305 mm	100°	148 lx	1030 lm	-8,5 W	220-240V AC
INROLED_50 Ecolab AC	110110-03	565 mm	100°	310 lx	2060 lm	-17 W	220-240V AC
INROLED_50 Ecolab AC	110210-03	1065 mm	100°	574 lx	5120 lm	-34 W	220-240V AC

<sup>(1)</sup> La livraison comprend le support du luminaire, cerclage + socle PP détectable par un détecteur de métaux, qualification pour l'industrie alimentaire, 1 paire pour montage réglable

\* Éclairage maximal, champ de mesure Ø 100 cm x 100 cm pour une distance de 100 cm

Matériaux d'installation + régulateur de l'intensité lumineuse dans une boîte et les sources d'alimentation pour connexion au secteur 24V DC voir les accessoires.



Accessoires	N° art.
Support de luminaire INROLED_50, convient au secteur agroalimentaire, 1 paire	210200-09
Support de luminaire, 1 paire de serre-câbles + socle <sup>(1)</sup>	210200-13
Support de la lumière INROLED_50, 1 paire des attaches, acier galvanisé par zingue	210200-17