

LED-Industrieleuchte

Artikel-Nr.	110110-03
EAN:	4260556624662

Modell: INROLED_50 Ecolab AC

Bestell-Nr.:	110110-03
NAI - II	INDOLED 5

Modell:	INROLED_50 Ecolab AC
Bauform:	LED Rohrleuchte
Leuchtmittel:	SMD LED
Gesamtleistung inkl Treiber:	~16 W

Lampenleistung: ~16 W

Lampenlichtstrom: 2004 lm

Lampenlichtausbeute: ~125 lm/W

Lichtverteilung: direkt

Lichtfarbe: Tageslichtweiß (5200 - 5700K)

Anschlusswert Leuchte: 220-240V AC ± 10%, 50-60 Hz

Betriebsgerät: integriert

Anschluss Leuchte: M12 S-kodiert

Schutzart: IP67/IP69K

Schutzklasse:

Entblendung: opalweiß

Abstrahlwinkel: 100°

Betriebstemperatur: -30... +30 °C

Farbwiedergabe (Ra): > 80

Lampenlebensdauer: > 50.000 h (L80/B10)

Material Abdeckung: Polycarbonat, matt, splitterfrei mit Ecolab-Beschichtung

Schlagfestigkeit: IK09
Höhe [B] x Breite [C]: Ø 50 mm
Länge [A]: 565 mm
Gewicht: 950 g
Bruttogewicht: 1150 g

Risikogruppe (DIN EN 62471): freie Gruppe Kennzeichnungen: CE, UKCA

Befestigungszubehör: Leuchtenhalter aus metalldektierbaren PP inklusive

Gefertigt in: Deutschland

Besonderheit: Food+Beverage geeignet: Ecolab zertifiziert, HACCP-Zertifikat

